



Каталог



Трубы и фитинги из НПВХ

О КОМПАНИИ

Акционерное общество «ХЕМКОР» – крупнейший российский производитель труб и фасонных изделий из НПВХ для систем напорного водоснабжения, систем внутренней и наружной канализации, а также обсадных труб и фильтров для обустройства скважин, и напорных шлангов LayFlat.

Благодаря выбранной стратегии развития компании, накопленному опыту и применению передовых технологий в производстве, наша продукция является современным высокоеффективным решением, обеспечивающим выполнение комплекса задач по организации новых, реконструкции и модернизации существующих сетей.

В числе приоритетов АО «ХЕМКОР» – оперативность принятия решений и индивидуальный подход к каждому клиенту. А благодаря наличию собственного аккредитованного испытательного центра (Аттестат аккредитации испытательной лаборатории №RA.RU.22ХИ98 от 13.09.2016г., в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО/МЭК 17025–2009) на производстве внедрена система многоэтапного контроля качества как сырья, так и готовой продукции.

В 2019 году наше предприятие получило сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001–2015.

ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ

1915

История предприятия началась со строительства и запуска первых цехов Чернореченского Химического Завода (ныне – ООО «Корунд»). В дальнейшем определяющими словами в истории завода стали – «первый», «единственный» и «уникальный». За долгие годы своего развития предприятие превратилось в самый крупный химический завод на территории России.

1981

Совместно с Московским Институтом «Гипопласт» был построен цех, и установлены первые экструзионные линии для производства труб из НПВХ для систем напорного водоснабжения и систем защиты кабеля. В это время производительность составляла не более 4 тыс. тн. готовой продукции в год.

2006/07
2008/13

На производственной базе ООО «Корунд» создано отдельное предприятие ЗАО «Хемкор» (ныне – АО «Хемкор»). В ходе реализации масштабного проекта по модернизации трубного производства осуществлен пуск в промышленную эксплуатацию линий для выпуска труб из НПВХ с использованием новейшего оборудования и современных технологий ведущих мировых производителей. Это позволило предприятию полностью обновить, и увеличить производственные мощности по выпуску труб для напорных систем водоснабжения и систем внутренней канализации. Установленная мощность завода достигла 15 тыс. тн. трубной продукции в год.

2016/21
2022/23

Осуществлен запуск одного из первых в РФ производства труб для систем наружной канализации с внутренним вспененным слоем. В рамках проекта развития увеличены производственные мощности, и наложен выпуск фасонных изделий для систем наружной и внутренней канализации. Также предприятие становится одним из первых российских производителей обсадных труб для обустройства скважин. Установленная мощность превысила отметку в 30 тыс. тн.

Налажено первое в РФ производство напорных шлангов LayFlat. Расширен ассортимент выпускемых фасонных изделий для систем наружной и внутренней канализации. Освоена технология производства трубной продукции из НПВ для малошумных систем внутренней канализации. Наложен полный цикл переработки вторичного сырья. Лаборатория предприятия аккредитована Федеральной Службой по Аkkредитации РФ. Предприятие получило сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001–2015. Продукция представлена во всех регионах России и ряде стран ближнего зарубежья. Все это позволило увеличить мощность предприятия до 32 тыс. тн. трубной продукции в год.

Увеличение мощностей производства. Запуск еще одной экструзионной линии по производству трехслойных труб со вспененным средним слоем для систем наружной канализации из НПВХ. Рост объема производимой продукции на 3600 тонн в год. История продолжается...

ПОЧЕМУ НАС ВЫБИРАЮТ (ПРЕИМУЩЕСТВА)

Выбирая наши трубопроводные системы из НПВХ, Вы:



Получаете продукцию высокого качества со сроком эксплуатации 50 лет и более



Сокращаете время и стоимость монтажа.



Уменьшаете инвестиционные затраты.



Снижаете срок окупаемости объекта.



Сохраняете окружающую среду.



Поставляете чистую воду.

Наши специалисты предоставят Вам квалифицированные рекомендации по использованию труб НПВХ и фасонных изделий в трубопроводных системах, и помогут с вопросами по комплектации объектов.

ГЕОГРАФИЯ ПРОДАЖ



Регионы присутствия

Наша дилерская сеть представлена непосредственно в 51 регионе Российской Федерации:

Центральный ФО

Москва и Московская область
Белгородская область
Брянская область
Воронежская область
Ивановская область
Калужская область
Костромская область
Курская область
Липецкая область
Орловская область
Рязанская область
Смоленская область
Тамбовская область
Тверская область
Тульская область
Ярославская область

Приволжский ФО

Кировская область
Нижегородская область
Пензенская область
Пермский край
Республика Башкортостан
Республика Марий Эл
Республика Мордовия
Республика Татарстан
Самарская область
Саратовская область
Удмуртская Республика
Ульяновская область
Чувашская Республика

Южный ФО

Волгоградская область
Краснодарский край
Республика Калмыкия
Республика Крым
Ростовская область

Северо-Западный ФО

Санкт-Петербург и
Ленинградская область
Архангельская область
Вологодская область
Калининградская область
Новгородская область
Республика Коми

Северо-Кавказский ФО

Республика Дагестан
Ставропольский край

Уральский ФО

Курганская область
Свердловская область
Ненецкий АО

Сибирский ФО

Алтайский край
Красноярский край
Новосибирская область

Дальневосточный ФО

Амурская область
Приморский край
Сахалинская область

Зарубежные Страны

Азербайджан
Армения
Белоруссия
Германия
Грузия
Казахстан
Киргизстан
Монголия
Таджикистан
Узбекистан

Вся наша продукция соответствует международным стандартам, и имеет сертификаты соответствия, а также гигиенические сертификаты России и ЕАЭС.

Благодаря высокому качеству продукции и такому немаловажному фактору, влияющему на уровень спроса, как оптимальное соотношение цены и качества, за последние годы компания значительно расширила свои рынки сбыта.

Так, на сегодняшний день продукция предприятия реализуется на территории всех регионов России, а также в ряде стран ближнего и дальнего зарубежья.

Сегментация рынка

За время деятельности у компании сложился круг постоянных партнеров, количество которых с каждым годом растет. Среди них:



торговые компании



строительство–монтажные организации



агрокомплексы



предприятия жилищно–коммунального хозяйства



объекты инфраструктуры



жилые комплексы



водоканалы

*АО «ХЕМКОР» активно участвует в федеральной программе по модернизации ЖКХ. Наша компания поставляет трубопроводные системы водоканалам многих областей РФ.

УНИКАЛЬНОСТЬ СИСТЕМ НПВХ

Трубы из непластифицированного поливинилхлорида (далее по тексту НПВХ), успешно применяются для прокладки водопроводных и канализационных сетей в России уже больше 40 лет. Это объясняется удачным сочетанием уникальных свойств материала НПВХ и технологии раструбного соединения.

Высокий спрос у российских и зарубежных потребителей на нашу продукцию объясняется преимуществами трубопроводных систем из НПВХ.



ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТРУБ ИЗ НПВХ

Характеристика	Значение
Плотность г./см ³	1,4
Напряжение при растяжении, МПа	55
Удлинение, %:	
при растяжении	5
при разрыве	25
Предельное напряжение изгиба, МПа	95
Модуль упругости, МПа	3000
Ударная вязкость образца, кДж/м ²	4
Теплостойкость, °C	83
Коэффициент линейного теплового расширения, мм/(м · °C)	0,08
Теплопроводность, Вт/(м · °C)	0,15

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Высокая химическая стойкость НПВХ, особенно к таким агрессивным средам, как кислоты, щелочи, ртуть, а также ко многим органическим соединениям, включая продукты переработки нефти, белки, жиры и углеводы, позволяет использовать трубопроводы не только в инженерных, но и технологических системах промышленного назначения. Химическая устойчивость к агрессивным компонентам грунта, значительно увеличивает срок службы трубопроводных систем из НПВХ по сравнению с другими полимерными и металлическими системами.

ОГНЕСТОЙКОСТЬ

НПВХ обладает самой высокой среди термопластов температурой воспламенения +482 °C. В зоне горения НПВХ не плавится, не образует горящих капель, имеет низкую токсичность, малое выделение дыма (Д1, Д2 и Т1, Т2, согласно нормам РФ). Относится к разряду самозатухающих. Кислородный индекс для НПВХ равен 40, это значит, что процесс горения может проходить при 40% содержания кислорода в воздухе зоны горения. Так как в атмосферном воздухе содержится только 21% кислорода, НПВХ самостоятельно гореть не может, и при ликвидации источника огня самопроизвольно гаснет. Для сравнения, кислородный индекс полипропилена составляет 17.

УФ СТОЙКОСТЬ

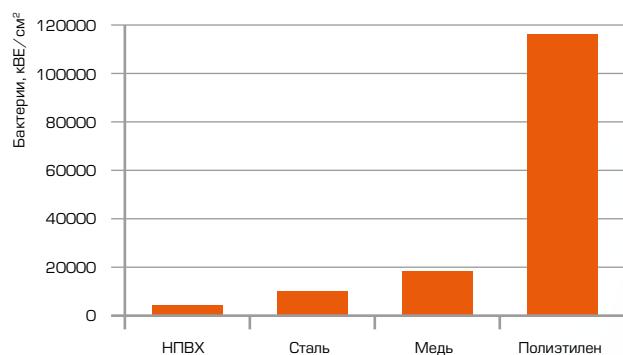
Как известно пластиковые трубопроводы чувствительны к солнечному свету. Под воздействием ультрафиолета материал НПВХ-труб меняет лишь цвет в результате разрушения пигментов красителя (выгорание), без деструкции самого полимера (т.е. с сохранением целостности материала и всех его физико-механических свойств). Под воздействием сильных тепловых излучений, возможна обратная деформация поверхности труб, которая не влияет на геометрию, и не приводит к микроразрушениям в виде трещин и крошению материала.

ОСОБЫЕ СВОЙСТВА

Трубы из НПВХ имеют наивысший показатель MRS (минимальная требуемая прочность при эксплуатации не менее 50 лет) по сравнению с трубами из других материалов. При равных рабочем давлении и внешнем диаметре, толщина стенки НПВХ-труб меньше, следовательно, внутреннее сечение больше. Поэтому удельные потери пропускной способности и давления меньше, чем в других полимерных трубах. За счет высокой плотности материала НПВХ-трубы отличаются повышенной жесткостью. В частности, в отличие от ПЭ-труб, обсадные трубы из НПВХ с резьбовым соединением при бурении скважин используются как самостоятельная система без дополнительной внешней колонны из металлических труб.

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

По данным Института Гигиены и Общественного Здоровья при Боннском Университете (Германия) в трубах из НПВХ наблюдается самый низкий рост бактерий по сравнению с трубами из других материалов.



Рост бактерий в трубах за 120 сут.

Химическое строение полимера обеспечивает минимальную диффузию как из материала, так и в материал труб, т.е. НПВХ обладает низкой проницаемостью по отношению к жидкостям,арам и газам. Таким образом, НПВХ не влияет на органолептические свойства воды, и соответствует всем санитарно-эпидемиологическим требованиям.

НАДЕЖНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Раструбные соединения трубопроводов из НПВХ уплотняются с помощью резиновых колец. Технические требования к уплотнительным кольцам установлены европейским стандартом EN681-1. Материал колец имеет стабильную температурную устойчивость: для напорных труб (EPDM) в диапазоне от -50 до +150°C; для канализационных труб (SBD) в диапазоне от -50 до +100°C, и обеспечивает длительную прочность соединения для соблюдения герметичности стыка на протяжении всего срока эксплуатации труб. На надежность системы трубопроводов влияет и коэффициент линейного расширения. В сравнении с другими полимерами, у систем из НПВХ данный показатель самый низкий. Следовательно, при изменениях температуры окружающей среды, или транспортируемой жидкости, линейное удлинение/сужение трубопровода минимально. Для компенсации линейного удлинения/сужения предусматривается всего лишь тепловой зазор, который образуется в процессе соединения раструба с гладким концом трубы.

ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Низкий удельный вес труб, в сравнении с металлическими и ПЭ-трубами, обеспечивает экономию при транспортировке, и исключает применение мощной подъемной техники. Монтаж систем из НПВХ (раструбное соединение с уплотнительным кольцом) очень прост, его стоимость ниже монтажа систем из других полимеров приблизительно на 30%, т.к. не требуется дорогостоящее, энергоечкое и тяжелое сварочное оборудование, работа с которым требует высокой квалификации персонала. Также трубопроводные системы из НПВХ отличаются простотой обслуживания и ремонта. В случае механического разрушения элементов системы, поврежденный участок трубы быстро и просто заменяется на новый, либо восстанавливается при помощи специальных ремонтных муфт.

КАТАЛОГ ОБЪЕКТОВ



ПОЭЗ «Ульяновск–восточный»
коллектор напорного трубопровода.



Монтаж напорного коллектора.

Объекты инфраструктуры, магистральные трубопроводы из НПВХ 400, 500 диаметров.



Подача электролита для производства меди.



ПАО «Акрон», введены в эксплуатацию напорные трубы НПВХ ХЕМКОР, 400 диаметра.

Применяются трубы АО «ХЕМКОР» на промышленных производствах, т.к трубопроводные системы из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) выдерживают агрессивные среды. Трубы эксплуатируются предприятиями пищевой промышленности, в связи с высокими гигиеническими свойствами систем.



Агрокомплекс «Солнечный»,
Краснодарский край.

Всё больше сельскохозяйственных предприятий применяют в своих проектах трубопроводы из НПВХ для организации инженерных сетей канализации, подачи воды и других жидкостей, в том числе удобрений, к которым НПВХ химически стоек.

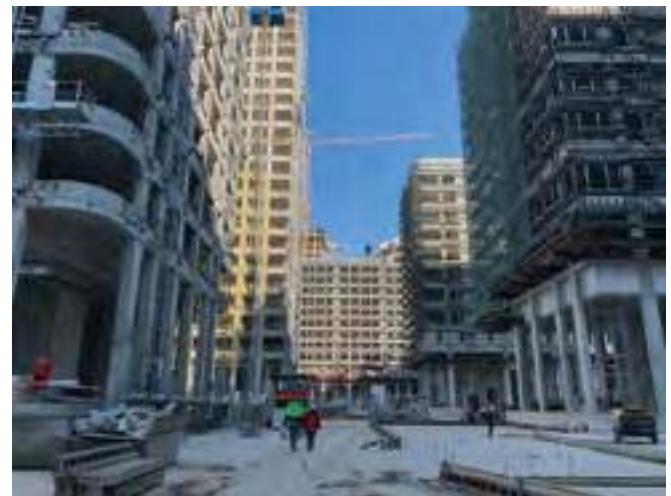
На объектах животноводства трубопроводы наружной канализации используют в системах навозоудаления.

Выбор трубы из НПВХ для жилых комплексов, котеджных застроек, социальных объектов в рамках реновации обусловлен тем, что трубы ХЕМКОР соответствуют высокому классу по-жарой безопасности.

Не поддерживают горения, трудновоспламеняе-мые, имеют малое выделение дыма, не токсич-ны. Не требуется применение противопожарных муфт, что ведет к экономической выгоде.



ЖК «Mod». Введена в эксплуатацию малошумная внутренняя система канализации из НПВХ.



ЖК «ОСТРОВ». Введен в эксплуатацию напорный трубопровод для ливнёвой канализации.

Создание систем вертикальных водостоков, обеспечивающих отвод дождевых и талых вод с использованием напорного трубопровода. Ведущие застройщики закладывают трубы НПВХ в свои проекты.



Школа на 1100 мест и детский сад на 350 мест.
г. Сходня, Московской области.



Детско-взрослая поликлиника на 750 мест район Некрасовка, Юго-Восточный административный округ, Москва.

Трубопроводные системы из НПВХ завода ХЕМКОР применяются на социально-значимых объектах с высокими требованиями безопасности: поликлиники, школы, детские сады. На объектах введены в эксплуатацию напорные трубопроводы, и системы для внутренней ка-нализации, как стандартные, так и малошумные.



СИСТЕМЫ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Предназначены для сбора хозяйствственно-бытовых и промышленных отходов, а также дождевых сточных вод от зданий и сооружений с дальнейшей доставкой их к сооружениям очистки, либо к месту сброса в водоприёмник.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ:

ГОСТ Р 54475-2011
ТУ 2248-057-72311668-2007
ТУ 2248-002-84300500-2012
DIN EN 1401-1:2009

СИСТЕМЫ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Характеристики и свойства систем:

- **Диаметры:** DN 110 – 500 мм.
- **Технология изготовления:** многослойная (трехслойная) труба, внешние слои – сплошная стенка, внутренний слой – вспененный.
- **Кольцевая жесткость:** SN2 (2кН/м²), SN4, SN8.
- **Цвет:** оранжево-коричневый, оттенок не регламентируется. Внутренний слой – белый. Фасонные изделия – окрас в смеси.
- **Тип соединения:** раструбное, под уплотнительное кольцо. Уплотнительное кольцо соответствует стандартам EN 1401, DiN 19534, EN 1451–1. Изготавливается из вулканизированной резины с жесткостью 60IRHD.
- **Постоянная температура стоков:** от температуры замерзания таковых до +60°C.
- **Максимальная кратковременная температура (в течение 1 минуты):** +95°C.
- **Диапазон агрессивных сред:** от pH-2 до pH-12
- **Температура воспламенения:** +482°C. В зоне горения НПВХ не плавится, не образует горячих капель, имеет низкую токсичность – Т2 по ГОСТ 12.1.044–89 и малое выделение дыма – Д2 по ГОСТ 12.1.044–89
- **Класс горючести:** Г2 по ГОСТ 30244–94. Относятся к разряду самозатухающих. Группа воспламеняемости – В2 по ГОСТ 30402–96.
- **Стойкость к УФ излучению:** под воздействием ультрафиолета происходит постепенное разрушение молекул красителя (процесс выгорания) без деструкции самого материала систем с сохранением всех физико-механических свойств.
- **Биологическая стойкость:** не подвержены воздействию микроорганизмов, грибов и бактерий, вызывающих процессы зарастания внутренних поверхностей систем, а также процессы деструкции (постепенного разрушения) материала систем в целом.
- **Гарантия завода-изготовителя:** 2 года от даты изготовления. Гарантия действительна при соблюдении правил транспортировки и хранения, установленных нормативной документацией, а также условий по монтажу, включая использование всех элементов системы из единого материала (НПВХ). Гарантия действительна при применении продукции непосредственно по назначению.
- **Срок службы:** не менее 50 лет.

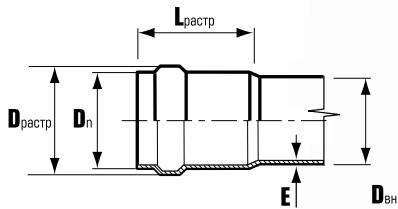
Области применения:

-  Создание технических сооружений и сетей трубопроводов хозяйственно-фекальной (бытовой) канализации
-  Создание технических сооружений и сетей трубопроводов производственной канализации, в том числе систем новозоудаления.
-  Создание горизонтальных трубопроводных систем дождевой (ливневой) канализации, предназначенных для сбора дождевых и талых вод с дождеприемников, водоотводных лотков, с дальнейшей транспортировкой в приемные узлы.
-  Обустройство вертикальных внутренних водосточных систем для сбора дождевых и талых вод с крыш зданий и сооружений, если высота таковых не превышает 10 метров.



ТРУБА

Для наружных систем канализации



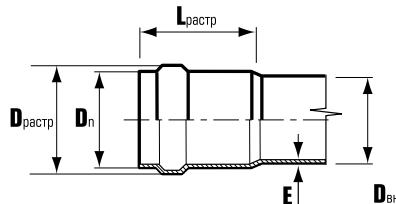
D _n , мм	E, мм	D _{вн} , мм	D _{растр} , мм	L _{растр} , мм	L трубы, мм	Артикул
110	2,7	104,6	120,8	58	560	1491055
					1000	1491056
					1500	1491057
					2000	1491058
					3000	1491059
					4000	1491060
					6060	1491061
160	3,2	153,6	182	62	850	1491001
					1000	1491002
					2000	1491003
					3000	1491004
					6080	1491006
200	3,9	192,2	224	77	1200	1491007
					2000	1491008
					3000	1491009
					6090	1491011
250	4,9	240,2	284	93	1200	1491012
					2000	1491013
					3000	1491014
					6130	1491016
315	6,2	302,6	352	103	1200	1491017
					2000	1491018
					3000	1491019
					6140	1491020
400	7,9	384,2	444	127	1200	1491021
					2000	1491022
					3000	1491023
					6150	1491024
500	9,8	480,4	554	147	6160	1491126

Класс
жесткости
SN 2

SN 2 располагаются под землей на глубине 1 м, но в условиях большой транспортной нагрузки монтаж этих изделий не производится.

ТРУБА

Для наружных систем канализации



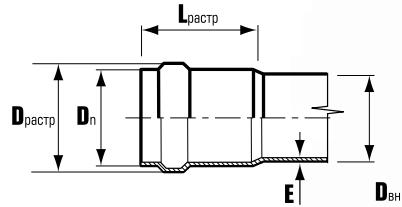
Класс
жесткости
SN 4

D_n, мм	E, мм	D_{вн}, мм	D_{растр}, мм	L_{растр}, мм	L_{трубы}, мм	Артикул
110	3,0	103,6	125	47	560	1491055
					1000	1491056
					1500	1491057
					2000	1491058
					3000	1491059
					4000	1491060
					6060	1491061
160	4,0	152,0	182	62	580	1491062
					1000	1491063
					2000	1491064
					3000	1491065
					4000	1491066
					6080	1491067
					1200	1491068
200	4,9	190,2	224	77	2000	1491069
					3000	1491070
					4000	1491071
					6090	1491072
					1200	1491073
					2000	1491074
					3000	1491075
250	6,2	237,6	240,2	93	4000	1491076
					6130	1491077
					1200	1491078
					2000	1491079
					3000	1491080
					6140	1491081
					1200	1491082
315	7,7	299,6	352	103	2000	1491083
					3000	1491084
					6150	1491085
					1200	1491086
					2000	1491087
					3000	1491088
					6160	1491089
400	9,8	380,4	444	127	1200	1491090
					2000	1491091
					3000	1491092
					6150	1491093
					1200	1491094
					2000	1491095
					3000	1491096
500	12,3	475,4	554	147	6160	1491097

SN 4 – эти трубы прокладываются на глубине от 1 м, но монтаж осуществляется только в местах, где будет проходить движение легковых автомобилей.

ТРУБА

Для наружных систем канализации



D _n , мм	E, мм	D _{вн} , мм	D _{растр} , мм	L _{растр} , мм	L трубы, мм	Артикул
110	3,2	103,6	125	47	560	1491025
					1000	1491026
					2000	1491027
					3000	1491028
					6060	1491030
160	4,7	150,6	182	62	1000	1491032
					2000	1491033
					3000	1491034
					6080	1491036
200	5,9	188,2	224	77	1200	1491037
					2000	1491038
					3000	1491039
					6090	1491041
250	7,3	235,4	284	93	1200	1491042
					2000	1491043
					3000	1491044
					6130	1491046
315	9,2	296,6	352	103	1200	1491047
					2000	1491048
					3000	1491049
					6140	1491050
400	11,7	376,6	444	127	1200	1491051
					2000	1491052
					3000	1491053
					6150	1491054
500	14,6	470,8	554	147	6160	1491216

Класс
жесткости
SN 8

SN 8: их также размещают на глубине от 1 м, но их уже можно размещать в местах, где будет нагрузка на грунт от грузовых машин.